

COMISIÓN DE TFG GRADO EN INGENIERÍA QUÍMICA. 30 de enero de 2018

Listado de propuestas presentadas por los alumnos

APELLIDO	NOMBRE	TÍTULO	TUTOR 1	TUTOR 2	COMENTARIOS	
ABOLLADO	CARLOS	DISEÑO DE UN SISTEMA DE SEPARACIÓN DE HIDROCARBUROS AROMÁTICOS	Carlos Álvarez		APROBADO	
ADÁN	ESTEFANÍA	DISEÑO DE UN PROCESO PARA LA CAPTURA DE DIÓXIDO DE CARBONO, MEDIANTE UN CICLO DE CALCINACIÓN-CARBONATACIÓN	Andrés Molero		APROBADO	
ÁGREDA	MARÍA	DISEÑO DE UN PROCESO DE DESTILACIÓN EXTRACTIVA A PARTIR DE UNA CORRIENTE DE C4 PARA LA PURIFICACIÓN DEL VINILACETILENO.	Andrés Molero		APROBADO	
ALONSO	TAMARA	DISEÑO DE UN SISTEMA DE CALEFACCIÓN POR GEOTERMIA PARA UNA VIVIENDA	Ricardo Martín	M ^a José Muñoz	APROBADO	
ARAGÓN	ELENA	PLANTA DE PRODUCCIÓN DE BIOCOMBUSTIBLE A PARTIR DE LOS RESIDUOS DEL CAFÉ	Ricardo Martín		APROBADO	
ATIENZA	GONZALO	DISEÑO DE UNA COLUMNA DE DESTILACIÓN REACTIVA PARA LA PRODUCCIÓN Y PURIFICACIÓN DE MTBE.	Andrés Molero		APROBADO	
BOHÓRQUEZ	JOSÉ LUIS	DISEÑO DE UNA PROCESO DE PURIFICACIÓN DE ACETALDEHÍDO.	Andrés Molero		APROBADO	
BRENES	MIGUEL ÁNGEL	DISEÑO DE UNA MALTERÍA PARA ABASTECIMIENTO DE MICROCEVECERÍAS EN LA PROVINCIA DE CÁDIZ	Ignacio de Ory		APROBADO	
BUENO	LOURDES	DISEÑO DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN DEL ETIL-TERC-BUTIL-ÉTER (ETBE). PARTE 1: DISEÑO DE LA UNIDAD DE REACCIÓN.	Andrés Molero		APROBADO	
DÍAZ	JUAN	DISEÑO, CÁLCULO Y EVALUACIÓN ECONÓMICA DE "FLUSHING PANELS" EN UNA REFINERÍA DEL CAMPO DE GIBRALTAR	Ignacio de Ory		APROBADO	
FERNÁNDEZ	ANTONIO MANUEL	DISEÑO DE UN SISTEMA DE REUTILIZACIÓN Y APROVECHAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y DE LLUVIA PARA RIEGO Y MANTENIMIENTO DE UN CAMPO DE GOLF.	Juan A. López		APROBADO	
GARCÍA	PAULA	DISEÑO BÁSICO DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE ÁCIDO CÍTRICO A PARTIR DE SUERO DE LECHE	Ana Blandino		APROBADO	
GAVIÑO	JÉSSICA	DISEÑO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN DE AZÚCAR BLANCA A PARTIR DE REMOLACHA.	Ricardo Martín		APROBADO	
GÓMEZ	MARÍA	FERMENTACIÓN DE PENICILLUM CHRYSOGENUM PARA LA PRODUCCIÓN DE LA PENICILINA G.	Ricardo Martín		APROBADO	
GUERRA	PEDRO	DISEÑO DE UN REACTOR CONTINUO DE TANQUE AGITADO PARA UNA PLANTA DE PURIFICACIÓN DE FOSFOYESOS RESIDUALES Y CAPTURA DE CO2 DE GASES INDUSTRIALES DE COMBUSTIÓN	Juan R. Portela		APROBADO	
MARTÍN	ROCÍO	DISEÑO BÁSICO DE UNA PLANTA DE VINIFICACIÓN PARA LA ELABORACIÓN, CRIANZA Y EMBOTELLADO, DE VINO BLANCO DE VARIEDAD VIJIRIEGA CON DENOMINACIÓN DE ORIGEN EN LA CONTRAVIESA (GRANADA).	Gema Cabrera	Ricardo Martín	APROBADO	
MARTINEZ	SARAY	FÁBRICA DE PINTURAS EN BASE ACUOSA	José M ^a Portela		APROBADO	

APELLIDO	NOMBRE	TÍTULO	TUTOR 1	TUTOR 2	COMENTARIOS	
MÁXIMO	JUAN CARLOS	DISEÑO DE UN SISTEMA FORMADO POR UN LAVADOR DE GASES Y UN BIOFILTRO PARA LA ELIMINACIÓN DE BTEX A ESCALA PLANTA PILOTO.	Luis I. Romero	Carlos Álvarez	APROBADO	
MEDINA	JAIME	REDIMENSIONAMIENTO DE UNA PLANTA DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES DEL SECTOR AERONÁUTICO DEBIDO AL AUMENTO EN LA PRODUCCIÓN	Luis I. Romero		ACLARACIONES	OK
MENDOZA	GEMA	DEFINICIÓN Y DISEÑO DE UNA INSTALACIÓN PARA LA OBTENCIÓN DEL BULK DE UNA CERA TIBIA LIPOSOLUBLE	M ^a José Muñoz	Ricardo Martín	APROBADO	
MORILLO	JAVIER	ELIMINACIÓN DE RESIDUOS ACUOSOS GENERADOS EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE QUESOS	Jezabel Sánchez	Belén García	APROBADO	
PAZO	JOSÉ CARLOS	DISEÑO DE UNA COLUMNA DE AGOTAMIENTO PARA LA PURIFICACIÓN DE ANHÍDRIDO MALEICO.	Andrés Molero		APROBADO	
PONCE	CONSUELO	ESTUDIO Y DISEÑO DE UNA INSTALACIÓN INDUSTRIAL PARA LA PRODUCCIÓN DE ZUMO CONCENTRADO DE CÍTRICOS	Ricardo Martín	M ^a José Muñoz	APROBADO	
POSADA	MANUEL	DISEÑO BÁSICO DE UNA PLANTA PARA LA OBTENCIÓN DE BIODIESEL A PARTIR DE ACEITE DE GIRASOL MEDIANTE TRANSESTERIFICACIÓN SUPERCRÍTICA	Jezabel Sánchez	Juan R. Portela	APROBADO	
PULIDO	FRANCISCO JOSÉ	DISEÑO DE UN REACTOR CATALÍTICO PARA LA OBTENCIÓN DE MTBE	Juan R. Portela	Jezabel Sánchez	APROBADO	
QUIRÓS	CARMEN	DISEÑO DE UNA COLUMNA DE RECTIFICACIÓN PARA LA OBTENCIÓN DEL AROMA DEL ACEITE DE PLÁTANO	Carlos Álvarez	Luis I. Romero	ACLARACIONES	OK
RENEDO	MARTA	SELECCIÓN Y DIMENSIONAMIENTO DE LA UNIDAD DE TRATAMIENTO ANAEROBIO DE LODOS DE UNA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	Luis I. Romero	Carlos Álvarez	APROBADO	
ROMERO	SOFÍA	DISEÑO DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN DEL ETIL-TERC-BUTIL-ÉTER (ETBE). PARTE 2: DISEÑO DE LA UNIDAD DE SEPARACIÓN.	Andrés Romero		APROBADO	
RUIZ	ÁLVARO	DISEÑO DE UN SISTEMA CATALÍTICO PARA LA PRODUCCIÓN DE HIDRÓGENO MEDIANTE REFORMADO DE METANO CON VAPOR DE AGUA	M ^a Pilar Yeste	Fernando Almengló	ACLARACIONES	OK
SALAS	ANTONIO	EVALUACIÓN DE LA FABRICACIÓN DE TABLAS BODYBOARD A PARTIR DE DIFERENTES MATERIALES COMPUESTOS ESTRUCTURALES	Teresa Ben		ACLARACIONES	OK
SÁNCHEZ	MIGUEL ÁNGEL	DISEÑO DE UN REACTOR DE CATALÍTICO PARA LA SÍNTESIS DE AMONÍACO.	Andrés Molero		APROBADO	
SIMANCAS	JOSÉ ANTONIO	DISEÑO DE UNA TORRE DE ABSORCIÓN PARA LA SEPARACIÓN DE CO2 Y H2S DE UNA CORRIENTE DE BIOGÁS	Luis E. Romero		APROBADO	
VERANO	LIDIA	DISEÑO DE UNA PLANTA PILOTO PARA RECICLAJE QUÍMICO DE PET MEDIANTE METANÓLISIS SUPERCRÍTICA	Jezabel Sánchez	Lourdes Casas	APROBADO	
VIDAL	CARLOTA	REDUCCIÓN DE EMISIONES DE NOX EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE ENERGÍA EN UNA PLANTA TERMOELÉCTRICA.	Andrés Molero		ACLARACIONES	OK
ZURITA	DANIEL	DISEÑO DE UN REACTOR DE REFORMADO DE VAPOR DE METANO EN UNA PLANTA DE PRODUCCIÓN DE HIDRÓGENO	Jezabel Sánchez	Juan R. Portela	APROBADO	